

Data sheet

Maty Superwool®

POLISH

Metric information - Page 2

Opis

Maty Superwool® Plus i Superwool® HT mają takie same zalety jak inne materiały z rodziny włókien Superwool®, dodatkowo charakteryzują się jednak większą wytrzymałością i lepszymi właściwościami termicznymi. Maty Superwool® Plus i Superwool® HT są wytwarzane z surowców o wysokiej czystości, z zastosowaniem nowej technologii produkcji. Oprócz ulepszenia właściwości cieplnych, wyeliminowano także istotnie uciążliwe cząstki pyłu, dzięki czemu wyrób jest miękki w dotyku i powoduje mniejsze podrażnienia w trakcie użytkowania.

Maty Superwool® Plus

są wytwarzane z długich włókien Superwool® Plus

Maty Superwool® HT

są wytwarzane z długich włókien Superwool® HT

Zarówno maty Superwool® Plus, jak i Superwool® HT wykazują wyjątkowe właściwości izolacyjne w wysokich temperaturach. Maty Superwool® Plus i Superwool® HT charakteryzują się doskonałą stabilnością termiczną i zachowują początkową miękką strukturę włókien aż do maksymalnej temperatury ciągłego użycia. Maty Superwool® Plus i Superwool® HT są igłowane z obu stron. Cechuje je duża wytrzymałość, zarówno przed ogrzaniem, jak i po nim. Maty Superwool® Plus i Superwool® HT nie zawierają ani środków wiążących, ani środków nawilżających i podczas pierwszego wypału nie emitują żadnych dymów ani zapachu. Maty Superwool® Plus i Superwool® HT są elastyczne, łatwe do przycinania i kształtowania, a także proste w montażu. (Numer CAS: 329211-92-9).

Typ

Mata wykonana z wysokotemperaturowych włókien izolacyjnych.

Temperatura klasyfikacyjna

Mata Superwool® Plus : 1200°C (2192°F)

Mata Superwool® HT : 1300°C (2372°F)

Maksymalna ciągła temperatura pracy zależy od zastosowania.

Odporne na większość chemikaliów z wyłączeniem silnych alkaliów, kwasu fosforowego i molibdenu. Dla uzyskania bliższych informacji prosimy o kontakt z lokalnym biurem Morgan Thermal Ceramics.

Typowe zastosowania

- Wytwarzanie energii, szczególnie izolacja kanałów w układach skojarzonych turbiny gazowej z kotłem odzysknicowym
- Izolacja kominów
- Wyłożenia pieców
- Otuliny rur
- Okładziny pieców do wyżarzania
- Izolacja tylna pieców i palenisk
- Izolacja grzejników pojemnościowych
- Izolacja pieców domowych
- Osłony cieplne wydechu w motoryzacji
- Osłony aluminiowych rynien spustowych
- Odprężanie przy spawaniu

Korzyści

Doskonała izolacyjność cieplna w porównaniu ze standardami branżowymi

- Bez środków wiążących i nawilżających
- Stabilność cieplna
- Niska pojemność cieplna
- Dobra odporność na rozdarcia
- Elastyczność i wytrzymałość
- Odporność na nagłe zmiany temperatury
- Dobra dźwiękochłonność
- Wyłączone z klasyfikacji rakotwórczej zgodnie z Notą Q Dyrektywy 97/69/WE



SDS:
EU: 144/138
NA: 350
GHS: n/a

Data sheet

Maty Superwool®

Metric information

	Maty Superwool Plus				Maty Superwool HT			
	1200				1300			
Temperatura klasyfikacyjna, °C	biały				biały			
Gęstość, kg/m ³	64	80	96	128	64	96	128	160
Przewodność cieplna, ASTM C-201, W/m K								
w 200°C	0.06	0.06	0.05	0.05	-	0.05	0.04	-
w 400°C	0.11	0.09	0.09	0.08	-	0.10	0.08	-
w 600°C	0.18	0.15	0.14	0.12	-	0.19	0.14	-
w 800°C	0.29	0.24	0.21	0.18	-	0.32	0.23	-
w 1000°C	0.42	0.36	0.29	0.25	-	0.48	0.34	-
w 1200°C	-	-	-	-	-	0.69	0.48	-
Wytrzymałość na rozciąganie, EN 1094-1, kPa	30	45	55	75	30	50	75	95
Trwały skurcz liniowy, ENV 1094-1, % po 24 godz. nagrzewania izotermicznego, % w 1200°C	1				-			
Skład chemiczny, %								
SiO ₂	62 - 68				70 - 80			
CaO+MgO	-				18 - 25			
CaO	26 - 32				-			
MgO	3 - 7				-			
Inne tlenki	<1				<3			

Dostępność i rodzaje opakowań

Maty Superwool® HT są pakowane w kartony, na paletach o wymiarach 1260 x 940mm owiniętych folią. Oznaczenia (o) i szerokość 1220mm dostępne są na zamówienie (podlegają wymogom minimalnych ilości zamówieniowych).

Maty Superwool® Plus

Grubość mm	Gęstość w kg/m ³					Długość mm	Szerokość mm	Karton m ²
	64	80	96	128	160			
6			•	•		4 x 5500	610	13.42
10			•	•		18500	610	11.28
13		•	•	•	•	14640	610	8.93
19	•	•	•	•	•	9760	610	5.95
25	•	•	•	•	•	7320	610	4.46
38	•	•	•	•	•	4880	610	2.98
50	•	•	•	•	•	3660	610	2.23

Maty Superwool® HT

Grubość mm	Gęstość w kg/m ³				Długość mm	Szerokość mm	Karton m ²
	64	96	128	160			
6		•	•	o	4 x 5500	610	13.42
10		•	•	•	18500	610	11.28
13		•	•	•	14640	610	8.93
19	o	•	•	•	9760	610	5.95
25	o	•	•	•	7320	610	4.46
38	o	•	•	o	4880	610	2.98
50	o	•	•	o	3660	610	2.23

Contact

Europe:

Telephone:
+44 (0) 151 334 4030

E-mail:
marketing.tc@morganplc.com

North America:

Telephone:
+1 (706) 796 4200

E-mail:
northamerica.tc@morganplc.com

South America:

Telephone:
+54 (11) 4373 4439

E-mail:
marketing.tc@morganplc.com

Asia:

Telephone:
+65 6595 0000

E-mail:
asia.mc@morganplc.com

Chociaż wartości oraz informacje o zastosowaniach w niniejszych kartach danych są typowe, podano je wyłącznie w celach orientacyjnych. Podane wartości oraz informacje podlegają normalnym wahaniom związanym z produkcją i mogą ulegać zmianom bez powiadomienia. Morgan Advanced Materials – Thermal Ceramics nie udziela gwarancji i nie odpowiada za przydatność produktów i aby potwierdzić możliwość ich konkretnego zastosowania należy skonsultować się z Morgan Advanced Materials - Thermal Ceramics.

SUPERWOOL® jest opatentowaną technologią wełny ogniotrwalej, opracowaną pod kątem niskiego szkodliwego oddziaływania na środowisko (informacje dostępne na życzenie).

Produkty **SUPERWOOL®** mogą być objęte jednym lub większą liczbą następujących patentów oraz ich zagranicznych odpowiedników:

Produkty **SUPERWOOL® PLUS** i **SUPERWOOL® HT** są odpowiednio objęte patentami o podanych numerach: US5714421 i US7470641, US7651965, US7875566, EP1544177 oraz EP1725503

Lista numerów patentów zagranicznych jest dostępna na życzenie od Morgan Advanced Materials plc.

Morgan Advanced Materials plc Registered in England & Wales at Quadrant, 55-57 High Street, Windsor, Berkshire SL4 1LP UK Company No. 286773